

GAMA DOMESTICA: Capacidad de 10 a 30 L/24 h

DH150.DH716. DH716E. DH720E. DH730

IODEUM

CARACTERISTICAS

Los excesos de humedad en su casa generan moho, oxidación O condensación de agua en las ventanas, muebles y paredes. Todos estos fenómenos pueden llegar a causar grandes desperfectos, además pueden provocar problemas de salud, agravando dolencias como el asma, la artritis, el reumatismo, así como favorecer la proliferación de microorganismos y gérmenes. Todos estos inconvenientes pueden minimizarse mediante el uso de un deshumidificador.

CARATERISTICAS

Este aparato controla la humedad y la calidad del aire.

- Capacidad deshumidificación. 12 L/día.
- Capacidad humidificación: 0,42L/h.
- Caudal de aire: 150m3/h.



Modelo	DH-1250	DH-716	DH-716E	DH-720E	DH-730	IODEUM
Precio €	180,00 €	230,00 €	240,00 €	260,00 €	310,00 €	540,00 €
Extracción máxima agua L/día	10	16	16	20	30	12
Velocidad ventilador	1	1	2	2	1	1
Capacidad deposito	2	4	4	4	6	-
Caudal aire m3/h	120	200	200	200	200	150
Desagüe permanente	SI	SI	SI	SI	SI	SI
Temperatura servicio	+5 A +35					
Humidostato	SI	SI	SI	SI	SI	SI
Ruedas transporte	SI	SI	SI	SI	SI	SI
Desescarche automático	SI	SI	SI	SI	SI	SI
Peso Kg.	12	13,3	15	15	15,5	-
Tensión eléctrica alimentación	220V 50Hz					
Consumo máximo W	300	360	360	350	500	-
Gas refrigerante	R 134A	R410A	R134A	R134A	R410A	-
Dimensiones mm	530x310x220	582x362x270	570x340x245	570x340x245	585x380x320	-

CONSOLAS CAPACIDAD DE 43 a 75 L / 24 h

CARACTERISTICAS:

Aparatos de alto rendimiento para aplicaciones profesionales. Los modelos **D850E** y **D950E** están provistos de humidostato electrónico incorporado.



APLICACIONES:

Piscinas cubiertas, gimnasios, vestuarios, salas de informática, museos, etc., y en cualquier área en la que existan problemas de humedad.

Modelo	D-850E	D-950E
Precio €	1.825,00 €	2.100,00 €
TIPO	CONSOLA	
Extracción máxima agua l/día	43	65
Caudal de aire m3/h	500	680
Temperatura servicio	+10 A +35	
Tensión eléctrica alimentación	220V 50Hz	
Consumo máximo Kw.	0,9	1,2
Gas refrigerante	R 407C	R407C
Nivel sonoro Db(A)	50	52
Deposito condensados	NO	NO
Dimensiones mm	690X670X290	690X670X290
Peso Kg.	39	44



D850E • D950E

CARACTERISTICAS: Capacidad de 100 a 252 L/24 h

Aparatos de alto rendimiento para aplicaciones profesionales.

APLICACIONES:

Piscinas cubiertas, gimnasios, vestuarios, salas de informática, museos, etc., y en cualquier área en la que existan problemas de humedad.

Modelo	MDH 75A	MDH 125A	MDH 175A
TIPO	CONSOLA		
Precio €	2.330,00 €	2.670,00 €	3.500,00 €
Extracción máxima agua L/día	132	195	264
Caudal de aire m3/h	800	1000	1000
Temperatura servicio	0 a +35		
Consumo máximo Kw.	1,28	1,83	2,80
Peso Kg.	32	45	50
Tensión eléctrica alimentación	220V 50Hz		
Nivel sonoro Db(A)	-	-	-
Gas refrigerante	R 410A		
Deposito condensados	NO	NO	NO
Dimensiones alto x ancho x fondo	673x905x243	673x1288x243	673x1672x243



CARACTERISTICAS: Capacidad de 100 a 252 L/24 h

Aparatos de alto rendimiento para aplicaciones profesionales.

APLICACIONES:

Piscinas cubiertas, gimnasios, vestuarios, salas de informática, museos, etc., y en cualquier área en la que existan problemas de humedad.

OPCIONAL:

- Bateria agua caliente.
- Resistencia eléctrica.



Modelo	D-060	D-085	D-105
TIPO	CONSOLA		
Precio €	2.170,00 €	2.750,00 €	3.580,00 €
Extracción máxima agua l/día	144	204	252
Caudal de aire m3/h	750	900	1250
Temperatura servicio	+10 A +35		
Consumo máximo Kw.	1,67	2,18	2,67
Capacidad de calefacción Kw.	3,0	4,5	5,5
Peso Kg.	90	98	120
Tensión eléctrica alimentación	220V 50Hz		
Nivel sonoro Db(A)	52	56	60
Gas refrigerante	R 407c		
Deposito condensados	NO	NO	NO
Dimensiones mm	930X1120X320	930X1120X320	930X1360X390
ACCESORIOS			PRECIO €
Resistencia D-060/085			287,00
Resistencia D-105			310,00
Bateria HW D-060/085			370,00
Bateria HW D-105			495,00

DESHUMIDIFICADORES COMERCIALES

CARACTERISTICAS:

**Capacidad de 16 a 50 L/24 h
Aparatos de cuidada estética, aptos para ser instalados en cualquier ambiente.**



Modelo	DH-730	NADER	DH-3550	DH-6105
Precio €	CONSULTAR	1.750,00 €	570,00 €	865,00 €
Tipo	Móvil			
Capacidad de extracción (*) L/día	30	50	50	105
Caudal de aire m3/h	300	600	250	500
Velocidad ventilador	1	2	2	2
Desagüe permanente	SI	SI	SI	SI
Temperatura servicio °C	+5 a +35	+2 a +35	+5 a +35	+5 a +35
Desescarhe automático	SI	SI	SI	SI
Peso Kg.	15,5	40	25	50
Tensión eléctrica alimentación	220V 50Hz			
Consumo máximo Kw.	0,5	0,61	1,03	1,16
Gas refrigerante	R 410A	R407C	R407C	R410A
Nivel sonoro Db(A)	48	55	55	56
Deposito condensados L	6	12	6,5	NO
Dimensiones mm	585X380X320	582X582X597	603X350X355	990X540X410

(*) A 30 ° C – 80% HR.

SEMI-INDUSTRIALES • INDUSTRIALES

Capacidad de 26 a 440 L/24 h

SERIE: FDC32 • FD36 • FD80

HORIZON110• FD240 • FD360 • FD 520•FD750•FD980

CARACTERISTICAS:

Robustos, móviles y de funcionamiento autónomo
Para aplicaciones comerciales, industriales y de secado.

CARACTERISTICAS:

Instalaciones fija, funcionamiento libre o canalizable
Para grandes volúmenes.

FD36 • FD80



HORIZON 110



FDC



FD240 • FD360 • FD520 • FD750 • FD980



Modelo	FDC 32	FD 36	FD 80	FD 240	FD 360	FD 520	HORIZON110
Precio €	525,00 €	1.300,00 €	1.980,00 €	4.500,00 €	6.750,00 €	9.100,00 €	1.980,00 €
Tipo	Móvil	Móvil	Móvil	Fijo o conducto			Fijo
Capacidad de extracción (*)	26 L/24h	36 L/24h	80 L/24h	188 L/24h	300 L/24h	440 L/24h	90
Caudal de aire m3/h	380	450	1.000	2.300(**)	3.500(**)	5.000(**)	1100(**)
Temperatura de servicio ° C	7-35° C	0,5-35° C	0,5-35° C	7-35° C	7-35° C	7-35° C	7 – 35 ° C
Tensión eléctrica V/Hz	230/50	230/50	230/50	380/50	380/50	380/50	230/50
Consumo máximo Kw.	0,58	0,78	1,35	3,5	4,5	5,8	1,55
Refrigerante	R-134A	R-407C	R-407C	R-407C	R-407C	R-407C	R-407C
Nivel sonoro Db(A)	43	49	52	57	61	65	56
Deposito de condensados L.	9	9	15	NO	NO	NO	NO
Desagüe permanente	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
Dimensiones altoxanchoxfondo	660x330x320	740x380x360	875x550x405	490x980x680	710x1180x900	910x1180x900	516x656x516
Peso	27	38	46	96	150	190	48

(*) Temperatura ambiente 30° C – 80% HR- (**) funcionamiento libre- (***) versión D – Temperatura servicio 0,5 – 35° C.