

ESTACIÓN DE RECUPERACIÓN DE GASES SIN ACEITE

- Recuperación rápida de refrigerantes CFC, HCFC Y HFC (incluido R410A).
- Certificaciones ARI-740, UL, TUV, CE.
- Presostato de seguridad de alta presión tarado a 38,5 bar.
- Interruptor selección presostato de alta, parando la estación a 38,5 bar ó 27 bar (solo en RG-5410^a).
- Interruptor selección presostato de baja, parando la estación a 500mbar de vacío (solo en RG-5410EX).
- Incluido función de purga de liquido refrigerante (obligatoria).
- Incluido filtro y manguera.

Modelo	Características	P.V.P €
MINIMAX	-Con un 20% menos de peso y un 40% menos de volumen, ofrece el 55% de la capacidad de recuperación del modelo RG-5000. -Recuperación: hasta 240 Kg. /h con método "PUSH-PULL "y manguera de 3/8". Hasta 50 Kg./h en fase liquida. Hasta 17 Kg./h en fase vapor. - Vacío máximo: -9" Hg (-330 mbar). -Dimensiones: 406 x 250 x 222 mm. Peso: 10,5 Kg.	850,00
RG-5410A	-Sistema de evacuación para cambio rápido de gas. -Compatible con todos los refrigerantes más comunes. -Compresor sin aceite de 1/2 cv. Push-pull hasta 380 kg / h. -Recuperación: hasta 80 Kg. /h en fase liquida. Hasta 18 Kg./h en fase vapor. - Vacío máximo: -9" Hg (-330 mbar). -Dimensiones: 483 x 330 x 229 mm. Peso: 12,7 Kg.	1.965,00
RG-5410EX	-Sistema de evacuación para cambio rápido de gas. -Compatible con todos los refrigerantes más comunes. -Compresor sin aceite de 1/2 cv. Push-pull hasta 380 kg / h. -Recuperación: hasta 80 Kg. /h en fase liquida. Hasta 18 Kg./h en fase vapor. - Vacío máximo: -15" Hg (-500 mbar). -Dimensiones: 483 x 330 x 229 mm. Peso: 12,7 Kg.	2.220,00



	Refrigerante								
	R-134A			R-22			R-410A		
	Capacidad de recuperación (Kg./min.)								
	Gas	Liquido	Push-Pull	Gas	Liquido	Push-Pull	Gas	Liquido	Push-Pull
MINIMAX	0,11	1,03	4,53	0,13	1,22	5,67	0,15	1,50	5,90
RG-5410A	0,11	1,57	4,64	0,15	1,81	5,57	0,16	1,85	6,22
RG-5410EX	0,14	1,80	5,32	0,18	2,17	6,59	0,20	2,33	6,41

KIT RECICLAJE DE REFRIGERANTE

Modelo	Características	P.V.P. €
TST-EK63	Kit en maleta que añade la función de reciclaje a cualquier maquina de recooperación estándar.	420,00
CLK-1	- Puede usarse con cualquier maquina de recuperación y con todos los refrigerantes incluido el R-410A. - Especialmente diseñado para limpiar y reciclar el refrigerante In-Situ, muy útil en sistemas de R-22 donde no es posible usar refrigerante nuevo. - Elimina suciedad, humedad y el 95% del aceite del refrigerante permitiendo la medición del aceite retirado. - Dimensiones: 320 x 270 x 80 mm. - Peso: 1,75 Kg. - El útil y original portador de nylon facilita su transporte y uso con otros dispositivos. - El filtro secador es fácilmente reemplazable y se puede usar de diferentes tamaños según la aplicaron. - Incluye visor de humedad y válvula de cierre de 1/4"	280,00



ESTACION PORTTIL DE RECUPERACION Y RECICLAJE

Modelo	Características	P.V.P. €
TST-99-R	<ul style="list-style-type: none"> - Valida para cualquier gas refrigerante. - Capacidad de recuperación: <ul style="list-style-type: none"> • Gas > 0,26 Kg./min. • Líquido > 1,85 kg/min. • Push 6,22 kg/min. - Compresor de presión sin aceite de 1/2cv. - Paro automático por falta presión (38 bares). - Separador de aceite de altas prestaciones y gran capacidad. - Con 4 ruedas y asidero extensible. - Dimensiones: 460 x 380 x 365 mm. - Peso 33 Kg. - Se suministra con filtro secador y manguito de conexión. - Accesorios opcionales recomendados para automoción (no incluidos). - Juego de mangueras de 1500mm. - Conexiones rápidas de alta y baja para R-134ª- Automoción + 2 llaves de servicio 1/4" SAE. 	1.350 €



ESTACION DE RECUPERACIÓN, RECICLAJE, VACIO Y CARGA PARA R-134ª.

Modelo	Características	Precio €
STE-98-103P	<ul style="list-style-type: none"> - Recupera y recicla automáticamente un gas. - Bomba de vacío STB-22 y cilindros de carga de 2 Kg. - Capacidad de recuperación en fase de vapor: 0,4 Kg. Por minuto. - Compresor de 1/3 CV y una unidad condensadora. - Sistema de inyección de aceite ó aditivo incorporado. - Separador de aceite con depósito de drenaje. - Interruptor de expulsión para evacuar el gas residual. - Filtro secador para proteger el compresor de la humedad y partículas contaminantes. - Cierre automático por baja y alta presión. Con indicador en panel. - Válvulas anti-retorno para prevenir retrocesos en caso de desconexión. - Mangueras de 1500 mm con llave de corte. - Dimensiones: 1250 x 550 x 450 mm. Escalas de R-12/R-134/R-413 	3.060,00 €



ESTACION DE CARGAS Y VACIOS

Todas se suministran con:

- Analizador de 4 vías.
- Cilindro de carga de 2 Kg. (excepto mod. SV45).
- Juego de mangueras de carga de 1500mm.
- Conectores rápidos (solo para automoción).
- Bomba de vacío de simple o doble efecto de 50 l/min.



Modelo	Bomba	Peso	Dimensiones	Precio €
ST-SVC45-D	ST-22	14 Kg.	550 x 400 x 160	695,00 €
STE-SVC45-DAC80V	ST-22	18 Kg.	600 x 440 x 160	950,00 €
ST-10000-DAC80V	ST-22	29 kg.	1100 x 500 x 360	960,00 €
ST-10000-2DAC80V	ST-22	33 kg.	1200 x 500 x 360	1.300,00 €

ESTACION DE CARGA CON BALANZA

Modelo	Características	Precio €
STE-600-80V	<ul style="list-style-type: none"> - Balanza hasta 2000 g para cargar con cartuchos desechables. Para R-600ª. - Bomba de vacío doble efecto STB-22. - Vacuo metro de 1000 – 0 mbar. 	950,00 €
STE-SV-5060	<ul style="list-style-type: none"> - Estación de carga con balanza programable, analizador de 4 vías, vacuo metro de 0 a 1.000 con electro válvula. Mangueras de 1.500 mm., manómetros de Ø 80mm. Y escala de R-413ª, R-404ª, R-22 Y R-407C, con bomba de doble efecto de 3 m3/h. 1/3 cv. 	1.930,00 €

