



Ficha técnica

DESHUMIDIFICADOR  
SERIE X12



MODELO

HTWDB12X12R29

Alimentación Eléctrica	V,F,HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)
Tipo de Control		Electrónico

RENDIMIENTO

Capacidad de deshumidificación	L/día	12
Consumo	W	250
Corriente	A	1,5

CARACTERÍSTICAS

Presión sonora	dB(A)	46
Caudal de aire (H)	m <sup>3</sup> /h	118
Presión de diseño (succión/descarga)	Mpa	1,0 / 2,6
Capacidad depósito de agua	L	2,1
Refrigerante	Tipo	R290
Cantidad de carga	Kg	0,05

APLICACIÓN

Humedad relativa	%	40-60
Temperatura ambiente de operación	°C	5-32
Área de aplicación	m <sup>2</sup>	20-35

DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones (An×Al×Pr)	mm	320×420×215
Peso	Kg	11,6

CÓDIGO EAN	8435483818330
------------	---------------