



Ficha técnica

DESHUMIDIFICADOR  
SERIE X9



Gas refrigerante



Conector de drenaje externo



Fácil de transportar



Depósito de agua extraíble



Indicador del nivel de llenado

MODELO

HTWDB10X9R29

Alimentación Eléctrica	V,F,HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)
Tipo de Control		Electrónico
<b>RENDIMIENTO</b>		
Capacidad deshumidificación	L/día	10
Consumo	W	200
Corriente	A	1,3
<b>CARACTERÍSTICAS</b>		
Presión sonora (H)	dB(A)	44,5
Caudal de aire (H)	m <sup>3</sup> /h	107
Capacidad deposito agua	L	2,1
Refrigerante	Tipo	R290
Cantidad de carga	Kg	0,045
<b>APLICACIÓN</b>		
Humedad relativa	%	35 ~ 85
Temperatura ambiente de operación	°C	5 ~ 32
Área de aplicación (min. - max.)	m <sup>2</sup>	16 ~31
<b>DIMENSIONES Y PESO</b>		
Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	320×420×215
Peso neto	Kg	11,3
CÓDIGO EAN		8435483817081