



## Ficha técnica

# DESHUMIDIFICADOR X11



MODELO		HTWDB30X11R29	HTWDB50X11R29
Alimentación eléctrica	V,F,Hz	220-240V (1 Fase ~ 50Hz)	
Tipo de control		Electrónico	
<b>RENDIMIENTO</b>			
Capacidad deshumidificación	L/día	30	50
Consumo	W	550	850
Corriente	A	2,9	3,7
<b>CARACTERÍSTICAS</b>			
Presión sonora (H)	dB(A)	48	48
Caudal de aire (H/L)	m <sup>3</sup> /h	191/166	353/319
Capacidad depósito de agua	L	3	6
Cantidad de carga del refrigerante	R32/Kg	0,1	0,145
<b>APLICACIÓN</b>			
Humedad relativa	%	35 - 85	35 - 85
Temperatura ambiente de operación	°C	5 - 32	5 - 32
Área de aplicación (mín. - máx.)	m <sup>2</sup>	58 - 73	101 - 116
<b>DIMENSIONES Y PESO</b>			
Dimensiones netas (AnxAlxPr)	mm	386x500x260	392x616x282
Peso neto	Kg	18,2	19
CÓDIGO EAN		8435483818538	8435483818231