



C/ Roma, esquina C/ Atenas
 Polígono Industrial Torres de la Alameda
 28813 Torres de la Alameda (Madrid)
 Tfno. 918 863 099 | Fax: 918 308 641

Empresa Productos Reglamentación Calidad y Medioambiente Distribuidores Descargas Enlaces Contactar



Descripción Ficha de seguridad Gráfica Catálogo de productos

Productos

- ▶ R 134a
- ▶ R 404A
- ▶ R 407C
- ▶ R 410A
- ▶ R 507
- ▶ R 417A
- ▶ R 417B
- ▶ R 422A
- ▶ R 422D
- ▶ R 437A
- ▶ R 22 REGENERADO
- ▶ R 23
- ▶ R 125
- ▶ R 227ea
- ▶ SF₆
- ▶ HCL ANHIDRO
- ▶ NH₃ ANHIDRO
- ▶ GLICOL
- ▶ ECOCLEAN
- ▶ ACEITES

El gas refrigerante **R 417A** es un refrigerante del grupo de los HFC compatible con los aceites minerales, y está considerado un sustituto directo del R 22 para la mayoría de sus aplicaciones. Se usa en aplicaciones de alta y media temperatura de frío comercial, industrial y aire acondicionado. No está recomendado para aplicaciones de baja temperatura ni en enfriadoras de agua, lo mismo que en compresores centrífugos o evaporadores inundados. Sus rendimientos son muy similares a los del R 22 en estas condiciones y aplicaciones. Cuando se reconvierten instalaciones de R 22 a R 417A es posible que sea necesario ajustar algunos componentes de la instalación, como por ejemplo el recalentamiento de las válvulas de expansión. Esto es necesario tenerlo en cuenta cuando se realizan reconversiones a este refrigerante.

El gas refrigerante **R 417A** es una mezcla de HFC (50% R 134, 46,6% R 125, 3,4% R 600). Es compatible con todos los aceites frigoríficos, tanto minerales, como alquilbencénicos y poliolésteres. Es un refrigerante que no afecta a la capa de ozono y no es objeto de reglamentaciones que impidan o restrinjan su utilización.

El **R 417A** es un refrigerante de alta seguridad, no inflamable y no tóxico, que cumple con las normas de seguridad más severas, como las que establece la ASHRAE y los Underwriters Laboratories (UL) en Estados Unidos. Está clasificado en el Reglamento Español de Plantas Frigoríficas dentro del grupo de los refrigerantes de alta seguridad L1.

Se comercializa en botellones de 790 kg y en botellas de 55, 22, 12 y 10kg de carga neta.

	PROPIEDADES	UNIDADES	R 22	R 417A
	Componentes	-		R 134a, R 125, R 600
	Composición	%masa		50/46,6/3,4
	Masa molecular	g/mol	86,5	109
	Temperatura de ebullición (a 1,013 bar)	°C	-40,7	-39
	Deslizamiento de temperatura de ebullición (a 1,013 bar)	°C	0	5
	Densidad del líquido (a 25°C)	kg/m ³	1194	1149
	Densidad del vapor saturado (a 1,013 bar)	kg/m ³	4,70	5,61
	Temperatura crítica	°C	96	87,1
	Presión crítica	bar	49,8	40,39
	Densidad crítica	kg/m ³	0,558	0,512
	Calor latente de vaporización (a 1,013 bar)	kJ/kg	233,7	197,9
	Calor específico líquido a 25°C	kJ/(kg.°K)	1,26	1,446
	Calor específico vapor a 25°C	kJ/(kg.°K)	0,662	0,856



Inflamabilidad en el aire	%volumen	ninguna	ninguna
ODP	-	0,055	0
GWP	-	1500	1950

 [Ver tabla de saturación](#)

Copyright - Extinfrisa | Aviso legal | Contactar