



## SUNISO SL-32

### Descripción

**SUNISO SL 32** es un lubricante ecológico **sintético** de base ésteres de poliol de ISO VG 32. Ha sido formulado usando seleccionadas bases de tipo poliol ester y aditivos que le confieren excelentes propiedades en lubricidad, estabilidad y protección contra la corrosión. Es miscible en refrigerantes alternativos tales como R-134a con temperaturas extremadamente bajas. Lubricante estudiado para trabajar sin dañar las diferentes materiales de juntas tipo: NBR, EPD, EPDM. Han sido homologados por los principales fabricantes de compresores como: **SABROE, TECUMSEH, TRANE, YORK, BOCK** ...a su vez han sido usados con grandísimo éxito en marcas como : **COPELAND, DAIKIN, GRAM, DANFOS, MANEUROPE, SABROE, BOSCH, BITZER, BOCK, DORIN, NECCHI, PANASONIC, SANYO, GRASSO-STANCON, SULZER, CARRIER, COPELAND, KELVINATOR, TECUMESH, TRANE, YORK, BRISTOL, MYCOM, HOWDEN, DELL'ORTO, ...**

### Aplicaciones

Los lubricantes SUNISO de la gama SL han sido diseñados específicamente para uso en sistemas de refrigeración y de aire acondicionado cargados con los refrigerantes alternativos no perjudiciales para la capa de ozono (R-134 A, R-404 A, R-407C, R-410 A, R-507, R-509 a/b, R-422 D,...etc ). Las aplicaciones potenciales para el **SUNISO SL 32** incluyen compresores herméticos recíprocos para uso en sistemas de refrigeración/congelación doméstico, y en compresores recíprocos y centrífugos para uso en sistemas de control de clima y refrigeración industrial. Provee al sistema de una inmejorable lubricación, estabilidad y protección a la corrosión.

### Propiedades

- Excelente **estabilidad química**, para resistir la interacción entre los gases refrigerantes y los metales del sistema.
- **Estabilidad térmica**, para eliminar el exceso de residuos de carbón en los puntos calientes del compresor (válvulas y compuertas de descarga).
- **Bajo contenido en ceras**, para evitar la floculación en los puntos de baja temperatura del sistema.
- **Bajo punto de congelación**, para evitar la separación (por congelación) en las líneas de refrigeración.
- **Alta fuerza dieléctrica**, que asegura unas perfectas propiedades aislantes.
- **Viscosidad apropiada**, incluso cuando se diluye con refrigerante, que asegura una buena película a altas temperaturas de operación y, a la vez, una buena fluidez a bajas temperaturas.
- **No contaminación**, para evitar el rayado de superficies, el bloqueo de líneas o salidas de aceite y el deterioro general.

The SUNOCO logo is displayed in the bottom right corner of the page, featuring the brand name in a bold, italicized, blue font with a yellow outline, set against a yellow diamond-shaped background with two red arrows pointing outwards.

# Información Técnica

---

<b>CARACTERISTICAS TIPICAS:</b>	<b>32</b>
Densidad a 15°C	0.98
Color	L0.5
Viscosidad cSt 40°C	32.0
Viscosidad cSt 100°C	5.8
Índice de viscosidad	125
Punto de inflamación °C	235
Punto de congelación °C	-50
Agua ppm	<100
T.A.N. ( mg KOH/g )	0.01
Fuerza dieléctrica kV	60
Índice refrac.	1.4529

**Los lubricantes SUNISO SL absorben fácilmente la humedad ambiental siendo muy higroscópicos. Deben tomarse precauciones para minimizar la exposición al aire.**

Los valores representados no constituyen una especificación, sino son una indicación basada en fabricaciones corrientes, pudiendo estar afectadas por las tolerancias admitidas en producción. (07.12.2011)

**SUNOCO**