



BOMBA DE CALOR



Bomba de Calor para ACS Inverter



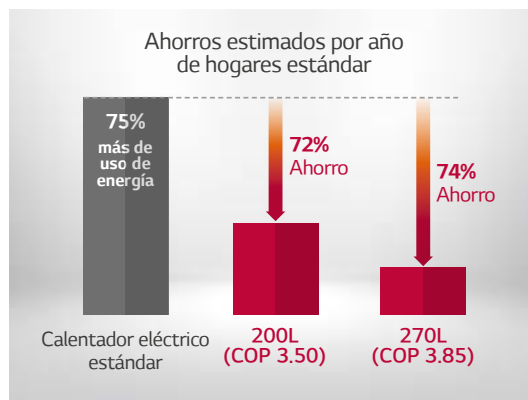
LG BOMBA DE CALOR ACS

Producción de ACS mediante energía aerotérmica en un equipo compacto. Disponible en 200 y 270L de capacidad.

- **Máxima eficiencia energética:** gracias a su compresor Dual Inverter, el equipo es capaz de producir ACS con el mínimo consumo, y una clasificación A++. Además, gracias a la estabilidad de este compresor con sus dos rotores, se minimiza el ruido y las vibraciones.
- **10 años de garantía:** tanto en el compresor del equipo, como en el depósito de agua caliente.
- **Control inteligente:** podrás controlar y programar el equipo desde la aplicación LG ThinQ sin necesidad de accesorios opcionales, ya que el Wi-Fi está integrado en el equipo.
- **Diagnostico inteligente:** en caso de avería, el "smart diagnosis" de LG te permitirá anticiparte con un posible diagnóstico antes de llamar al servicio postventa o instalador, ahorrando tiempos de desplazamiento.
- **Operación continua:** en caso de avería del equipo, el depósito cuenta con dos resistencias de emergencia para que nunca te quedes sin ACS.
- **Diseñado elegante:** acorde con otros equipos de la casa, para que pueda ser colocado a la vista.

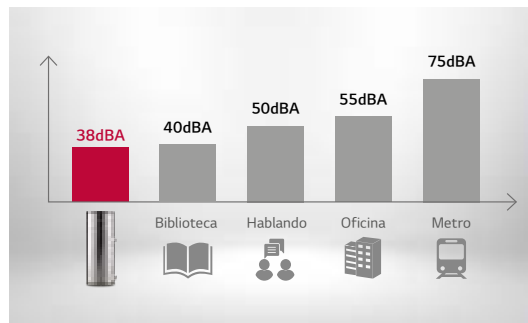


Dual Inverter
COMPRESOR



El exclusivo diseño cuadrado y el lujoso color plateado de LG lo convierten en un excelente diseño para el interior.

Premio Red Dot Design Award 2020 iF DESIGN AWARD 2020



LG Bomba de Calor para ACS Inverter



Referencia comercial		Unidad	WH20S	WH27S	
Referencia fábrica			R5TT20F-SA1	R5TT27F-SA0	
Capacidad	Volumen (Nominal)	-	200l	270l	
Rendimiento ¹⁾	COP (7°C / 15°C) SCOP (EN 16147, perfil L) (7°C/14°C)	-	3,3 / 3,5 3,30/3,96	3,45 / 3,85 3,45/4,21	
Consumo de energía	Consumo de energía anual (AEC) (15°C / 7°C)	kWh	709 / 756	646 / 712	
Clase de eficiencia energética	(7°C / 15°C)	-	A+ / A+	A+ / A++	
Suministro eléctrico		-	1Ø, 230V, 50Hz	1Ø, 230V, 50Hz	
Rango de voltaje admisible		V	195 - 265	195 - 265	
Modo operativo		-	Turbo/Auto/Bomba de calor/Vacaciones	Turbo/Auto/Bomba de calor/Vacaciones	
Equipo interior	Material del depósito		Acero esmaltado	Acero esmaltado	
	Caudal de aire nominal	Máx./Mín	m ³ /min	6,7 / 4,4	
	Nivel presión sonora	Auto	dB(A)	38	38
		Turbo	dB(A)	41	41
	Nivel potencia sonora		dB(A)	55	53
	Dimensiones	Equipo (An.xAl.xL)	mm	580 x 1,625 x 582	580 x 2,008 x 582
	Peso	Equipo	kg	100	119
	Rango de temperatura ambiente funcionamiento		°C DB	-5 - 48	-5 - 48
Compresor	Resistencia eléctrica de apoyo	W	2000 + 2000 (alterno)	2000 + 2000 (alterno)	
	Tipo	-	Twin rotary	Twin rotary	
	Potencia	W	500	500	
	Garantía	Año	10	10	
Refrigerante	Fabricante	-	LG Electronics	LG Electronics	
	Tipo	-	R134a	R134a	
	Precarga	g	650	750	
	GWP	-	1,430	1,430	
	t-CO ₂ eq	-	0,930	1,073	
Método de desescarche	F-Gas	kg	1,001	1,072	
		-	Inversión de ciclo	Inversión de ciclo	
Anodo		-	Anodo con protección catódica impresa (ICCP)	Anodo con protección catódica impresa (ICCP)	
Válvula de alivio de T&P		-	Sí	Sí	
Pantalla digital		-	Sí	Sí	
Wi Fi (LG ThinQ) ²⁾		-	Sí	Sí	
Garantía del acumulador		Años	10	10	
PVP 2021			3.111 €	3.391 €	

ACCESORIO	DESCRIPCIÓN	PVP 2021
PHDCLA0	Conexión conducto toma/descarga de aire	60 €

Notas : 1) COP a 7°C de aire y agua de 10°C-45°C con conducto COP a 15°C de aire y agua de 10°C - 45°C sin conducto.
2) Las principales funciones de la APP ThinQ:
- Cambiar modo de operación y temperatura de trabajo.
- Monitorizar la temperatura del ACS.

- Visualizar avisos de mantenimiento.
* Las condiciones de ensayo están basadas en las normas EN16147 y EN12202.
* La capacidad máxima de calentamiento es considerando que no hay nada de hielo.
* Algunas especificaciones pueden cambiar sin aviso debido a nuestra política de innovación.



